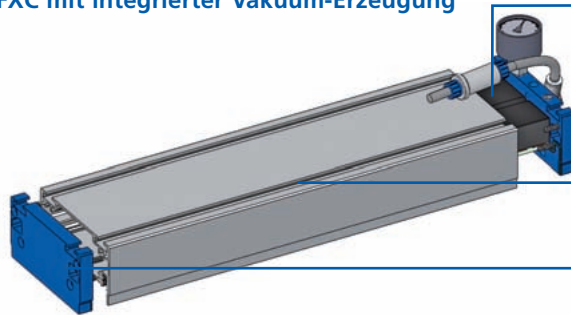
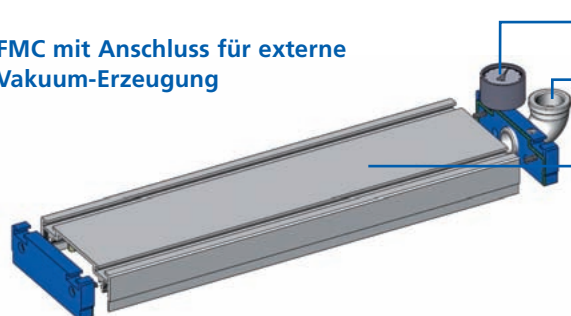
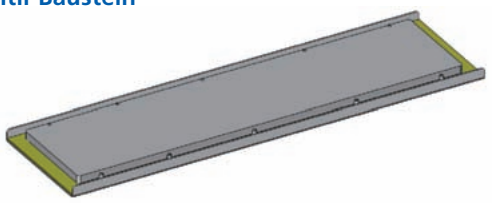


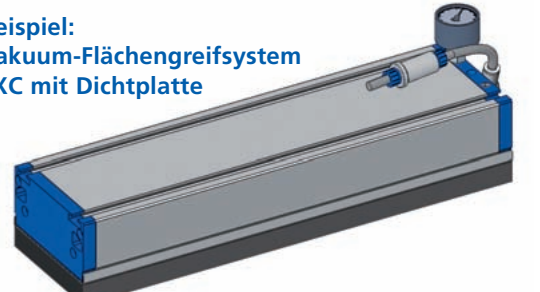
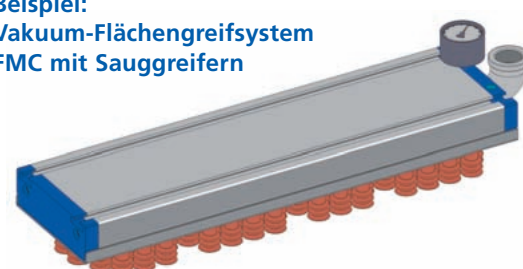


Vakuum-Flächengreifsysteme FXC/FMC

Modularität für eine bedarfsgerechte Gerätekonfiguration

Systembaukasten FXC/FMC

<p>FXC mit integrierter Vakuum-Erzeugung</p>  <p>FMC mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung</p> 	<p>Vakuum-Erzeuger (FXC)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einschub-Ejektor in Leichtbauweise • Schnell austauschbar • Alternativ mit bis zu 4 Mehrstufen-Ejektor-Strängen zur optimalen Leistungsanpassung <p>Nutleiste</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zur flexiblen mechanischen Befestigung des Greifers <p>Enddeckel mit Funktionselementen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Für Anschlüsse „Sensorik“, „Abblasen“, „Vereinzelung“ <p>Vakuum-Anzeige mittels Vakuum-Manometer</p> <p>Anschlussstutzen (FMC)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Für externen Vakuum-Erzeuger <p>Grundkörper</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aus Aluminiumstrangpressprofil • Breitenvariabel durch einfache Verblockung • Längenvariabel • Schutzgehäuse für Vakuum-Erzeuger (FXC) • Bei Typ FMC mit geringerer Bauhöhe 	<p>Grundkörper</p>
+		
<p>Ventil-Baustein</p> 	<p>Ventiltyp SVKW</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schnelles Abblasen und schnelle Zykluszeiten für erhöhte Produktionsgeschwindigkeit • Hoher Luftdurchlass für die Handhabung von porösen und rauen Werkstücken <p>Ventiltyp SW</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strömungsblende, für beliebige Einbaulage und hohe Beschleunigungen 	<p>Ventil-Bausteine</p>
+		
<p>Dichtplatte</p>  <p>Sauggreifer</p> 	<p>Dichtplatte (Schaum)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flexibel und hochbelastbar • Unterschiedliche Raster je nach Werkstückbreite • Schnell austauschbar • Optional: Dichtplatte mit integriertem Filtersieb, dadurch Schutz vor Verschmutzung <p>Sauggreifer (Elastomer)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Weiche, anschmiegsame Dichtlippe • Schnell austauschbar 	<p>Dichtelemente</p>
=		
<p>Beispiel: Vakuum-Flächengreifsystem FXC mit Dichtplatte</p> 	<p>Beispiel: Vakuum-Flächengreifsystem FMC mit Sauggreifern</p> 	<p>Komplette Vakuum-Flächengreifsysteme</p>

Vakuum-Flächengreifsysteme FXC/FMC

Optimale Produktauswahl

Auswahlkriterien FXC/FMC

Anwendungsmerkmale	Vergleich FXC/FMC	Empfohlener Typ
Maximale Effektivität der Vakuum-Erzeugung Integration der Vakuum-Erzeugung an Wirkungsstelle im Vakuum-Flächengreifsystem	Strömungstechnische Effektivität 	FXC
Funktionsintegration und Prozesssicherheit Prozesssicherheit sowie Minimierung von Störkanten und Beschädigungsgefahr, durch Vermeidung von Vakuum-Schläuchen, Verteilern und Befestigungselementen zwischen Vakuum-Erzeuger und Vakuum-Flächengreifsystem	Funktionsintegration 	FXC
Minimale Systemkosten Aufwand und Kosten zur Anschaffung und Installation der Vakuum-Erzeugung	Investitionskostenvergleich 	FXC
Dynamik und minimale Taktzeiten Gewicht und Flächengreiferbauhöhe am Roboter-/Portalkopf	Greifergewicht 	FMC
Betrieb mit elektrischer Vakuum-Erzeugung Höhe der Betriebskosten für Druckluft (interner Vakuum-Erzeuger: Ejektor) oder Energie (externer Vakuum-Erzeuger: Vakuum-Pumpe oder -Gebläse)	Betriebskosten (Energie) 	FMC

Auswahl von Produktfeatures anhand von Anwendungsmerkmalen

Anwendungsmerkmale	Empfohlene Produktfeatures
Schnelle Zykluszeiten und raue Werkstückoberflächen	Ventiltyp SVKW*
Kostengünstige Ausführung	Ventiltyp SW
Stark verschmutzte Umgebung, Staub (trocken)	Dichtplatte mit integriertem Filtersieb
Trennung durchsaugender Materialien vom Stapel (z.B. Spanplatten, MDF)	FXC/FMC mit integrierter Vereinzelungsfunktion (S. 8)
Werkstückbreite	ab 30 mm bei feinem Raster (18 mm), ab 60 mm bei mittlerem Raster (36 mm)
Nicht eigenstabile Werkstücke	Lösung mit Vakuum-Flächengreifsystem FXC-5G (S. 9) oder Vakuum-Saugspinne SSP (S. 26)
Energieeffizient und schnelle Zykluszeiten	Lösung mit Vakuum-Flächengreifsystem FXC/FMC-HD (S. 17)
Handhabung von Türen mit und ohne Aussparungen	Lösung mit Vakuum-Flächengreifsystem FXC/FMC-Türegreifer (S. 9)
Handhabung von Dosen, offenen Gläsern und Schalen	Lösung mit Dichtplatte Kombischaum beim Vakuum-Flächengreifsystem FXC/FMC (S. 8) oder Vakuum-Lagengreifsystem SPZ (S. 23)

* Anwendung SVKW: bis zu einer vertikalen Beschleunigung von 5 m/s²; horizontal maximal schwenkbar bis 45°

Service- und Praxistipps

- Erhöhung der Tragkraft und Handhabungssicherheit bei Unebenheiten von Lagen und rauen Oberflächen durch festes Andrücken sowie schwimmende/flexible Aufhängung des Flächengreifers
- Die Standzeit der Dichtplatte (Schaum) beträgt bei geradlinigem Aufsetzen und Abheben in der Regel 1/4 bis 1 Jahr
- Die Standzeit der Sauggreifer beträgt bei geradlinigem Aufsetzen und Abheben in der Regel 1/2 bis 1 Jahr
- 1/2-jährliche Wartungsintervalle verlängern die Lebensdauer des Vakuum-Flächengreifsystems
- Versuche mit Original-Werkstücken sind stets erforderlich, um die Funktion zu gewährleisten. Diese führen wir individuell für Ihren Anwendungsfall in unserem Testcenter durch.