

## Produktneuheit

### Blechsauggreifer für die Warmumformung



Blechsauggreifer für die Warmumformung

#### Anwendung

- Handhabung von heißen Blechteilen bis 250° C
- Entnahme der Bauteile nach dem Umformvorgang
- Prozesssichere Handhabung mit höchster Dynamik

#### Unsere Highlights ...

- Silikonfreier Spezialwerkstoff HT2, temperaturbeständig bis 250° C (auch längerfristig)
- Umfangreiche Typenvielfalt
- Großflächige, strukturierte innere Abstützung

#### Ihre Nutzen ...

- > Substitution von mechanischen Greifsystemen
- > Reduzierung des Gesamt-Tooling-Gewichts
- > Kostenreduzierung
- > Optimale Lösungen für unterschiedlichste Werkstückgeometrien
- > Universelle Einsetzbarkeit
- > Komplexitätsverringering des Toolings
- > Schnellste Installation und Anpassung des Toolings
- > Vermeiden von Tiefziehen
- > Höchste Aufnahme von Querkräften
- > Produktivitätssteigerung
- > Verschleißarm



Blechsauggreifer SAF, SAB, SAOF, SAOB

#### Aufbau

- Robuste und widerstandsfähige Sauggreiferbaureihen
- Verschiedenste Anschlussvarianten
- Anvulkanisierte Anschlussnippel für höchste Festigkeit
- Die Sauggreifer werden montiert ausgeliefert

**J. Schmalz GmbH**  
Aacher Straße 29  
D-72293 Glatten  
Tel.: +49 (0)7443 2403 0  
Fax: +49 (0)7443 2403 259  
schmalz@schmalz.de  
www.schmalz.com